



Produktbeschreibung

Regalcontainer 400x90x80 ist beständig gegen die meisten Öle, Säuren und Laugen. Die Regalbox ist mit Stapelnasen ausgestattet, damit sie fest und sicher gestapelt werden kann. Der Boden hat kleine runde Noppen, die beim Aufnehmen des Materials für mehr Halt sorgen. Dieses Fachbodenregal oder Industriebehälter eignet sich zur Aufbewahrung von Kleinteilen oder Materialien. Die Industriebehälter bieten Platz für maximal 6 Trennwände, ein Sichtfenster und sind bei gleicher Breite problemlos stapelbar. Dank der separat bestellbaren Etiketten können Sie Kleinteile und/oder Materialien in Ihren Lagerregalen, Greiflagern, Kommissionierplätzen, Servicefahrzeugen oder der Werkstatt einfach sortieren. Die Regalkästen werden standardmäßig ohne Trennwände und Etiketten geliefert. Sehen Sie sich die Produkte unten an, um es zu vervollständigen!

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: stapelbar
Wände: geschlossen
Lebensmittelecht: Ja
Länge (mm): 400
Breite (mm): 90
Höhe (mm): 80
Stapelhöhe (mm): 75
Stapellast (kg): 6
Temperaturbeständigkeit: -20/+80
EAN: 8719424195057

Typ: mit Etikethalter
Material: Polypropylen
Boden: geschlossen
Farbe: rot
Innenlänge (mm): 370
Innenbreite (mm): 80
Innenhöhe (mm): 75
Tragkraft (kg): 6
Typnummer: 38-IB
Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

