



Produktbeschreibung

Vorteile: Die Vollgummireifen haben eine Härte von 90° Shore A und bieten gute Fahreigenschaften, rollen leise, sind stoß- und schlagfest, korrosionsbeständig und haben einen mittleren Rollwiderstand. Abfallcontainer, Transportcontainer, Metall- und Chemiebetriebe, Rollcontainer für mittelschwere Lasten, Werkzeugwagen, Lagerwagen.

Geeigneter Untergrund: Nahezu jeder Untergrund: unebene Flächen wie Klinker, beschädigte Böden und Hindernisse wie Schwellen. Der Reifen kann schwarze Flecken hinterlassen.

Geeignete Umgebung: Trocken und nicht dauerhaft feucht. Mit milden Säuren und Basen.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: Ø 200 mm

Oberseite: Bodenplatte 135x110 mm

Farbe: farblos

Länge (mm): 200

Höhe (mm): 235

Gewicht (kg) : 2

Typnummer: 754699

Extra Spezifikationen: einmal gebraucht

Typ: lenkrolle

Material: standard Gummiband

Schraubloch-Abstände: 105x80 mm

Oberflächenbeschaffenheit: elektrolytisch verzinkt

Breite (mm): 48

Tragkraft (kg): 200

Rollenlager: Rollenlager

Temperaturbeständigkeit: -20 / +60°C

EAN: 8719424204520

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

