



### Produktbeschreibung

Unsere UN-zertifizierten Behälter wurden von einem externen Labor unter härtesten Bedingungen getestet und für den Transport von Batterien, Airbags und gefährlichen Stoffen und Flüssigkeiten innerhalb der Verpackungsgruppen I, II und III zugelassen.

- Der UN-zertifizierte Behälter hat einen Verriegelungsdeckel Konstruktionsersparnis von bis zu 10 % beim Lagern oder Transportieren von leeren Behältern.
- Jeder der UN-zertifizierten Behälter kann zum Transport von Flüssigkeiten mit einer einsteckbaren UN-zertifizierten Tasche verwendet werden.
- Dank der integrierten Gurte, die fest mit dem verbunden sind Container können Gefahrstoffe UN-zertifiziert einfach und sicher gelagert und transportiert werden.
- Eingebaute Palettenfüße und Stahlstangen sorgen dafür, dass die Box für den Einsatz mit MHE & Gabelstaplern geeignet ist.
- Die UN-Box hat eine Belastbarkeit von max. 120 kg Gefahrstoffe der Gruppe I.

### Spezifikationen

Artikelzustand: Neu  
Ausführung: mit 2-teiligem Deckel  
Wände: geschlossen  
Oberseite: mit 2-teiligem Deckel  
Farbe: orange  
Innenlänge (mm): 900  
Innenbreite (mm): 500  
Nutzhöhe (mm): 400  
Inhalt (Ltr): 190  
Stapellast (kg): 450  
Typnummer: 99-UN-1

Typ: Großvolumenbehälter  
Material: Polypropylen  
Boden: verstärkt  
Lebensmittelecht: Nein  
Länge (mm): 1000  
Breite (mm): 575  
Höhe (mm): 540  
Tragkraft (kg): 120  
Gewicht (kg) : 12  
Option: UN zertifiziert  
EAN: 8719424154887

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code



